

MIRETTI

UN "MONDO" DI SOLUZIONI ATEX PER LA MOVIMENTAZIONE

Con oltre 1.000 conversioni "explosion proof" all'anno, Miretti si conferma il punto di riferimento a livello mondiale per le trasformazioni antideflagranti di carrelli e veicoli industriali di vario tipo in zone a rischio esplosione.



**Protezioni ATEX
in Zone a Rischio Esplosione**

AFFIDABILITÀ & COMPETENZA INTERNAZIONALE

Il Gruppo ha una pluriennale esperienza con tutti i principali produttori e lavora con numerosi brand: Still, Toyota MH, BYD, Hyster&Yale, Jungheinrich di cui è fornitore approvato. È sempre attiva la collaborazione con Clark, Linde, Manitou, Caterpillar, Doosan, Mitsubishi, Crown, UniCarriers, Heli, Hyundai, Carer ecc.

Le diverse sedi commerciali e produttive facilitano il lavoro Miretti nel proporre soluzioni in linea con le direttive locali e nella conoscenza a 360° delle norme di questo settore di nicchia. Percepito come referente competente a livello mondiale, il Gruppo sa indirizzare i propri clienti a scelte mirate: dalla progettazione, alla trasformazione, al servizio di assistenza post vendita, alla formazione.

CERTIFICAZIONI

Le soluzioni antideflagranti sono certificate in conformità agli standard mondiali: Direttiva ATEX (la più nota in Italia/EU), IECEx, CNEx, NEC, FM, EAC Ex, CAD.

L'Ufficio Certificazioni interno permette di dialogare velocemente con tutti gli enti vigenti. L'Atex si distingue per normative stringenti che ogni anno (o quasi) mutano con l'avanzamento tecnologico dell'attrezzatura. Il livello di difficoltà dei metodi di protezione deve essere sempre rivisto per rimanere al passo con i tempi.

RICERCA & SVILUPPO

In Miretti la R&S è continua grazie anche ad un Ufficio Tecnico con ingegneri specializzati. Per ogni carrello va individuata la soluzione "a prova di esplosione" più adeguata rispetto a: caratteristiche di ogni brand, classificazione di area di lavoro e di gas e/o polveri, temperatura.

Tante le soluzioni sviluppate: Nuove Spine-Prese più compatte ed ergonomiche; Protezioni per Zona 2 "passive" e "attive" con l'aggiunta - su richiesta - del Rilevatore Gas DetEx; Sistema Monitoraggio Gas Checker per una sicurezza aggiuntiva in aree non classificate e/o adiacenti a Zone a rischio; Filtri Antiparticolato con CoatEx (barriera termica); Scambiatori di Calore compatti FilterEx Cooler; Kit Ecologici Anti-Inquinamento.

Si aggiunge il lavoro sul campo che ha permesso di trasformare carrelli con batteria al litio ferro-fosfato e carrelli a GPL oltre che macchine ibride. Risultati ancora unici al mondo.

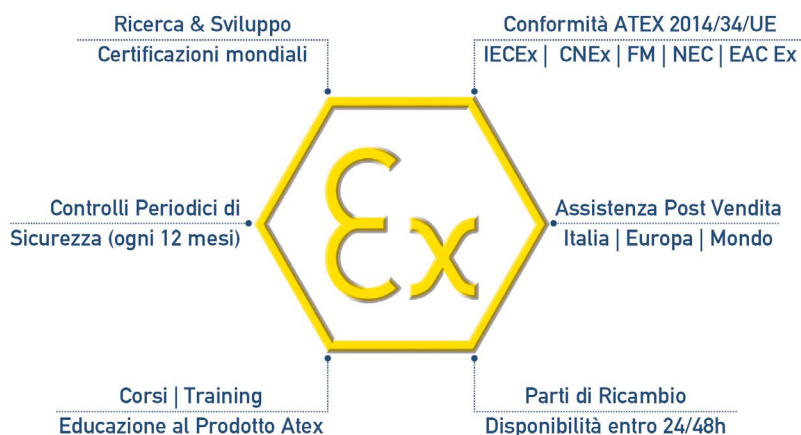
L'ATEX "AL SERVIZIO" DEL CARRELLO

La partnership con i costruttori principali di carrelli, caratterizza le conversioni Miretti che cercano di conservare, se possibile, i componenti e le parti originali. Gli standard complessi studiati per le modifiche non impattano sulle prestazioni con protezioni che richiedono una facile manutenzione nel rispetto dell'ergonomia della macchina.

Le aziende sono invitate a visitare la sede principale Miretti a Limbiate (MB) per vedere l'ampio reparto produttivo e le tante trasformazioni ATEX in corso d'opera.



Supporto globale nelle Soluzioni Antideflagranti



al fianco dei propri clienti, sempre e ovunque

MIRETTI SRL

Via G. Marconi 29-31
20812 Limbiate MB
Tel. 02 990811
Fax 02 99052488
sales.department@miretti.com
www.miretti.com

CONTATTI

Matteo Stefanini
Global Sales Director
Tel. 340 8597031
m.stefanini@miretti.com

After Sales/ Assistenza Post Vendita/Ricambi

Tel. 02 990811
after.sales@miretti.com



➤ DATI PRINCIPALI

ANNO INIZIO ATTIVITÀ

1973

PERSONALE IMPIEGATO N.

150

FATTURATO INDICATIVO ITALIA (MILIONI DI EURO)

7

FATTURATO INDICATIVO MONDO

13

➤ GRUPPO ESTERO

Sedi produttive in USA, Singapore, Cina.

Sedi commerciali in Germania, Regno Unito,
Francia, Belgio, Ungheria, Medio Oriente, Israele,
Australia, Sud America

➤ CERTIFICAZIONE QUALITÀ TIPO

ISO 9001 – ISO 14001 (relative ad azienda)
ATEX, IECEX, CNEx, FM, NEC, EAC Ex, CAD
(relative ai sistemi antideflagranti)

➤ SERVIZI OFFERTI

protezioni antideflagranti ATEX di carrelli, veicoli per
la movimentazione, equipaggiamenti industriali

➤ ASSISTENZA NELLE LOCALITÀ

in Italia e in tutto il mondo

