

MAGAZZINI AUTOMATICI E ATTREZZATURE PER IL MAGAZZINO

MECALUX ITALIA



**AUTOMAZIONE NEI MAGAZZINI,
L'EVOLUZIONE DELLA LOGISTICA**

La crescita dell'e-commerce, l'omnicanalità, la globalizzazione e i progressi tecnologici hanno promosso la trasformazione della logistica. Rispetto a un mercato sempre più competitivo, le aziende cercano di ottimizzare le loro operazioni logistiche tramite soluzioni innovative, come i sistemi automatizzati di stoccaggio, che permettono di migliorare l'efficienza, ridurre i costi e rispondere con maggiore rapidità alla domanda mutevole dei consumatori.

L'automazione dei magazzini è un'opzione sempre più ricorrente in tutti i tipi di settori. Può essere effettuata in due modi:

- **Fisicamente.** Incorporando attrezzature automatizzate come trasloelevatori, trasportatori o robot mobili autonomi che eseguono movimenti



effettuati in precedenza dall'uomo.

- **Digitalmente.** Con strumenti che svolgono le funzioni di organizzazione, controllo e coordinamento di tutte le operazioni, dal ricevimento e stoccaggio della merce alla preparazione e distribuzione degli ordini.

SISTEMI DI STOCCAGGIO AUTOMATICO

Esistono diversi tipi di magazzini automatici per contenitori e pallet che possono essere classificati in due categorie a seconda che offrano un accesso diretto alla merce o che siano sistemi di compattazione.

- **Magazzino automatico con trasloelevatori.** È uno dei sistemi più utilizzati per stoccare pallet e contenitori. In questo tipo di installazioni si utilizzano trasloelevatori per depositare e prelevare la merce dalle ubicazioni.
- **Magazzino automatico a compattazione.** Si possono collocare tre (o più) prodotti in ogni ubicazione. Le soluzioni che includono navette per la movimentazione della merce il Sistema Shuttle per contenitori e il Pallet Shuttle automatico per pallet consentono di aumentare il volume di stoccaggio e lo sfruttamento dello spazio.

TRASPORTO INTERNO AUTOMATICO

Una delle ultime tendenze dell'automazione è la sostituzione delle attrezzature di movimentazione manuale con sistemi di trasporto automatizzati che riforniscono le aree di stoccaggio, prelievo e spedizione. I robot mobili autonomi, meglio conosciuti con l'acronimo inglese AMR, sono veicoli intelligenti progettati per trasportare carichi in modo autonomo. Questi robot tracciano i loro percorsi utilizzando mappe virtuali del magazzino per eseguire i compiti assegnati con la massima efficienza.

GESTIONE AUTOMATICA DEL MAGAZZINO

I centri di distribuzione automatizzati richiedono un software per coordinare le operazioni delle apparecchiature di movimentazione e di trasporto automatizzate all'interno dell'installazione. Il software di gestione magazzino organizza la merce e le operazioni in modo strategico, ottimizzando i movimenti e minimizzando gli errori. Questo sistema monitora lo stock in tempo reale e aiuta a rispondere rapidamente ai cambiamenti del mercato, a gestire i flussi di informazioni, ad aumentare le prestazioni degli operatori e a fornire un servizio ottimale ai clienti.

STOCCAGGIO AUTOMATICO PER UNA MAGGIORE COMPETITIVITÀ

In un ambiente logistico dove la precisione nella gestione della merce è essenziale, l'automazione si posiziona come soluzione chiave per ottimizzare



le prestazioni e l'efficienza operativa. **Mecalux, fedele al suo impegno per l'innovazione, ha svolto un ruolo chiave nella modernizzazione logistica di molte aziende italiane.** Tra i suoi progetti più importanti vi sono l'automazione dei magazzini del distributore di viti e dispositivi di fissaggio ICF, dell'operatore logistico specializzato in prodotti surgelati Eurofrigo, del produttore di componenti aeronautici Paolo Astori e del fabbricante di componenti per imballaggi metallici VI-MA.

MECALUX ITALIA SRL

Via Benaco 14 - 20098 San Giuliano Milanese MI
Tel. 02/98836601
mecalux.it - info@mecalux.it
Contatto aziendale: *Nicoletta Maddaloni*

