

JUNGHEINRICH ITALIANA



I CARRELLI RETRATTILI JUNGHEINRICH ETV 3i RAPPRESENTANO LA SOLUZIONE IDEALE PER CHI PUNTA ALL'ECCELLENZA OPERATIVA NELLA GESTIONE DI MAGAZZINO E CHE QUINDI CERCA STRUMENTI AFFIDABILI PER OTTIMIZZARE OGNI FASE DELLA MOVIMENTAZIONE, GARANTENDO A CHI LI GUIDA SICUREZZA E IL PIÙ ALTO COMFORT POSSIBILE.

In un contesto logistico sempre più complesso, con ritmi intensi, movimentazione di carichi pesanti e stoccaggio a grandi altezze, l'efficienza nella gestione degli spazi e il controllo puntuale dei flussi operativi sono fattori determinanti per la competitività delle aziende. Ne è pienamente consapevole Jungheinrich, che vanta oltre 60 anni di esperienza nel settore e ha tradotto questo solido know-how nello sviluppo dei **carrelli retrattili ETV 3i**: una gamma di soluzioni altamente performanti progettate per ottimizzare le attività nei magazzini, incrementare la produttività e garantire la massima sicurezza nelle operazioni di movimentazione.

Questi mezzi sono la perfetta combinazione di robustezza, performance, ergonomia, flessibilità e innovazione tecnologica al servizio di magazzini, qualsiasi sia la loro dimensione o configurazione. Gli ETV 3i si distinguono per la loro **capacità di carico da 1.400 kg fino a 2.500 kg**, e per l'altezza di sollevamento, che può raggiungere i 14 m, permettendo di movimentare

agevolmente pallet e materiali anche in corsie strette o con scaffalature particolarmente alte, ottimizzando ogni centimetro disponibile e incrementando la densità di stoccaggio.

Un elemento distintivo è la **tecnologia agli ioni di litio delle batterie**, disponibili da 460 Ah fino a 690 Ah, in grado di assicurare una lunga autonomia operativa, riducendo i tempi di fermo e aumentando la produttività giornaliera. La possibilità di effettuare ricariche rapide e intermedie durante le pause di lavoro si traduce in una disponibilità continua del mezzo e in una gestione energetica più efficiente. Oltre ad assicurare prestazioni costanti e tempi di ricarica ridotti, le batterie agli ioni di litio non necessitano di manutenzione come le batterie tradizionali, riducendo i costi operativi e, allo stesso tempo, offrono la possibilità di non avere un locale dedicato per la ricarica per via dell'assenza di emissioni. Si tratta di vantaggi concreti e cruciali nel sempre più fondamentale ambito ESG.



Un punto di forza della serie ETV 3i, inoltre, è l'attenzione all'ergonomia. **La cabina è stata progettata per offrire maggiore spazio, con sedile ammortizzato regolabile in altezza, ampio parabrezza e gradino di accesso ottimizzato per facilitare la salita a tutti gli operatori.** I comandi sono intuitivi e personalizzabili, mentre la visibilità a 360° è garantita da un design intelligente e da optional come il tetto panoramico e la telecamera full HD con lettore barcode integrato, che facilita la gestione delle ubicazioni e riduce gli errori di picking. **La funzione loweringPRO,** disponibile su richiesta, permette di aumentare fino al doppio la velocità di abbassamento del carico, accelerando le operazioni di deposito e prelievo e rendendo il ciclo logistico più fluido.

Altro fattore chiave al centro della gamma è la sicurezza, che ha portato allo sviluppo di sistemi come il **Floor-Spot**, in grado di proiettare segna-

li di avviso, della protezione dei piedi dell'operatore e delle funzioni di monitoraggio che prevengono la discesa accidentale da bordo del mezzo in movimento. Inoltre, le tecnologie **curveCONTROL** e **driveCONTROL** assicurano stabilità anche durante le manovre più complesse, mentre il sistema SmartStripe migliora la visibilità grazie a luci di posizione, stop e indicatori direzionali.

Per adattarsi a ogni contesto operativo, dalla movimentazione intensiva su lunghe distanze alle operazioni che richiedono velocità di sollevamento superiori, i mezzi possono essere configurati con innumerevoli optional. Infine, l'integrazione con sistemi di gestione del magazzino e la possibilità di aggiungere accessori come il posizionatore forche o il terminale dati li rendono estremamente versatili e pronti per ogni sfida della logistica di magazzino, alzando l'asticella verso i più alti standard di efficienza.

JUNGHEINRICH ITALIANA SRL

Contatto aziendale: **Marketing&Communication**
Via Amburgo 1 - 20088 Rosate MI - Tel. 800 368485
www.jungheinrich.it
info@jungheinrich.it



JUNGHEINRICH

