

LCS

LCS RIVOLUZIONA LA LOGISTICA DI KUEHNE + NAGEL: IL NUOVO MAGAZZINO AUTOMATICO PER IVECO



LCS ha completato la realizzazione di un magazzino automatico innovativo per **Kuehne + Nagel**, progettato appositamente per lo stoccaggio e la movimentazione di ricambi medio-voluminosi per Iveco. Questo progetto è il risultato di una collaborazione di lunga data tra le due aziende e testimonia l'impegno di entrambe nel perseguire costantemente l'eccellenza e l'innovazione nel campo della logistica.

LA SOLUZIONE

Il nuovo magazzino automatico rappresenta una risposta alle crescenti esigenze del mercato, che richiede sempre meno errori, maggiore velocità,

costante disponibilità dei pezzi e flessibilità.

Situato presso la sede di Iveco a Torino, questo magazzino è progettato appositamente per **coordinare la gestione, lo stoccaggio, la movimentazione e la spedizione degli ordini sia verso i clienti diretti** sia verso i centri di distribuzione Iveco in Europa.

Una delle caratteristiche distintive di questo magazzino è la sua capacità di gestire cassette di grandi dimensioni, con un peso massimo di 100 kg e dimensioni di 600x800xH520 mm. I prodotti, dotati di codice a barre e contenuti nelle cassette, sono associati informaticamente in fase di ricevimento al codice univoco della cassetta, per verificarne l'esatta corrispondenza in fase di

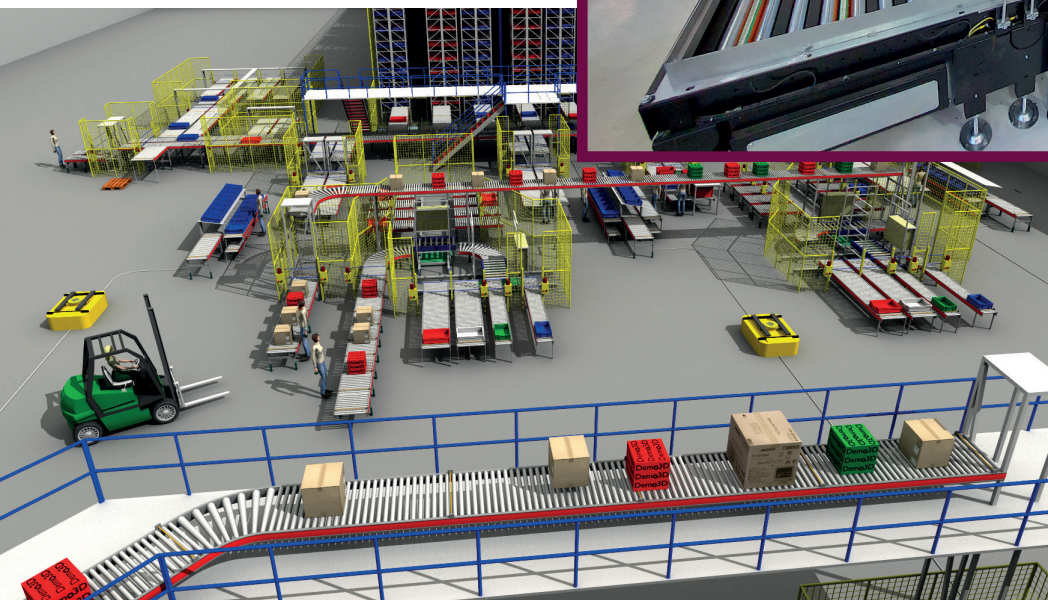
stoccaggio. Il magazzino è organizzato in diverse aree funzionali, ciascuna dedicata a una specifica operazione logistica. Una delle aree più importanti è quella di carico, dove tramite un **robot ad assi cartesiani**, le cassette vengono depallettizzate e sottoposte a controlli di lettura/ peso e successivamente convogliate verso l'area di stoccaggio di circa **30.400 ubicazioni**. Tale area è composta da **5 trasloelevatori con 2 sistemi di presa in doppia profondità** per la movimentazione contemporanea di due cassette.

Un altro aspetto chiave è rappresentato dalle **4 baie di picking**, dove vengono prelevati gli articoli per soddisfare qualsiasi tipologia di ordine dei clienti. Le baie sono dotate di tecnologia **Put To**

MAGAZZINI AUTOMATICI E ATTREZZATURE PER IL MAGAZZINO

Light, che guida gli operatori nel prelievo degli articoli necessari. Questo sistema, composto da un totale di **18 postazioni**, consente di gestire ordini di varie dimensioni, dai più grandi ai più piccoli, garantendo un'elevata precisione e velocità nell'evasione degli stessi. Un'ulteriore fase del processo logistico coinvolge la gestione degli ordini completati e l'imballaggio dei prodotti. I carton-box vengono preparati e imballati, inclusa l'applicazione della packing list, del coperchio e dell'etichetta di spedizione, prima di essere pronti per la consegna.

- Gestione delle priorità per le liste ordini grazie al sistema proprietario WMS LogiWare
- Ottimizzazione della logistica interna



I VANTAGGI

La soluzione implementata da LCS offre una serie di **vantaggi significativi per il cliente**, tra cui:

- Incremento della capacità di stoccaggio
- Incremento delle spedizioni giornaliere
- Ergonomia delle operazioni
- Velocità e precisione nella fase di preparazione ordini grazie al sistema put-to-light

- Maggiore soddisfazione dei clienti con riduzione dei lead time nell'evasione degli ordini.

In conclusione, il nuovo magazzino automatico realizzato da LCS per Kuehne + Nagel rappresenta un importante passo avanti nell'ambito della logistica, dimostrando il valore dell'innovazione e della collaborazione nell'ottimizzazione delle operazioni aziendali.

LCS

LCS S.p.A

Contatto aziendale:
Elena Ravasio

Via Bernini, 30
20865 Usmate Velate MB

Tel. 039 6755901

www.lcsgroup.it
info@lcsgroup.it