

## MECALUX ITALIA

## AUTOMAZIONE DEL MAGAZZINO: PRESENTE E FUTURO

**S**empre più aziende puntano sull'automazione dei processi logistici come risposta alla crescente complessità delle supply chain. Le attrezzature di movimentazione automatizzate offrono una moltitudine di vantaggi, come l'aumento della produttività, una maggiore sicurezza nella gestione delle merci o l'agilità nelle attività di stoccaggio e preparazione degli ordini.

Il grado di automazione delle strutture logistiche dipende da fattori quali le esigenze di ciascuna azienda o la progettazione delle diverse aree del magazzino. Le imprese possono ricorrere a un'automazione parziale, incorporando soluzioni tecnologiche in una o più aree, o a una robotizzazione

completa, sostituendo tutta la gestione manuale delle merci con operazioni automatizzate.

Mecalux dispone di un ampio catalogo di sistemi di stoccaggio e trasporto automatici facilmente personalizzabili e di un potente software di gestione del magazzino (Easy WMS). La sua capacità di progettare una soluzione logistica completa che soddisfi le esigenze di qualsiasi magazzino, indipendentemente dalle dimensioni, è un fatto comprovato. Le soluzioni di Mecalux automatizzano tutti i tipi di processi logistici, dal ricevimento delle merci alla spedizione dei prodotti:

- **Trasloelevatori per pallet o per contenitori (miniload):** percorrono i corridoi per depositare ed estrarre la merce dalle scaffalature. Queste macchine velocizzano la movimentazione dei carichi

eseguendo cicli combinati, cioè sfruttando il movimento di deposito di un pallet per estrarre un'altra unità dal sistema di stoccaggio.

- **Trasportatori per pallet o contenitori:** collegano due o più aree del magazzino, automatizzando il flusso di pallet o contenitori in aree come la ricezione e la spedizione. Possono anche funzionare come canale di accumulo nel carico o nel pre-carico delle merci.

- **Robot mobili autonomi (AMR):** veicoli intelligenti che trasportano carichi tra due punti in completa autonomia. Per farlo, sono dotati di mappe virtuali che permettono loro di muoversi liberamente all'interno del magazzino. Una delle peculiarità di questo sistema è la sua versatilità nell'adattarsi a diversi tipi di installazioni.



# MAGAZZINI AUTOMATICI E ATTREZZATURE PER IL MAGAZZINO



• **Pallet Shuttle Automatico 3D**: soluzione per le aziende che necessitano di un'elevata capacità di stoccaggio e di un incremento dei flussi in entrata e uscita di prodotti. Questo sistema si basa su navette multidirezionali che si muovono all'interno dei canali di stoccaggio e cambiano livello in autonomia.

Le soluzioni automatizzate sono sincronizzate con il **software di gestione magazzini Easy WMS di Mecalux**. Questo sistema controlla lo stock in tempo reale e aiuta a rispondere rapidamente ai

cambiamenti del mercato, a gestire i flussi di informazioni, ad aumentare il rendimento degli operatori e a offrire un servizio ottimale ai clienti.

## AUTOMAZIONE A FAVORE DELLA PRODUTTIVITÀ

In un ambiente logistico in cui le aziende richiedono velocità e precisione nella movimentazione delle merci, l'automazione è la soluzione ideale per massimizzare le prestazioni logistiche. Mecalux, con il suo forte impegno nell'innovazione, ha contribuito a potenziare la logistica di rinomate società italiane.

Tra i progetti di rilievo, troviamo l'automazione dei magazzini del distributore di viti e dispositivi di fissaggio **ICF**, dell'operatore logistico specializzato in prodotti surgelati **Eurofrigo**, del produttore di dispositivi di fissaggio per l'aeronautica **Paolo Astori** o del produttore di componenti per imballaggi metallici **VI-MA**.



## MECALUX ITALIA SRL

Contatto aziendale:  
**Emmanuel Beghin**

Via Benaco 14  
San Giuliano Milanese  
20098 Milano

Tel. 02 98836601

[mecalux.it](http://mecalux.it)  
[info@mecalux.it](mailto:info@mecalux.it)